

FLUX SOLDANTE NA

No activado NA-130, NA-215, NA-220

DESCRIPCIÓN GENERAL

La serie de Flux Soldante NA son soluciones de resinas de colofonia pura combinadas con resinas sintéticas, que modifican las propiedades físicas de la película formada: poseen mejor secado y reducida pegajosidad residual.

Los fluxes NA están constituidos de resinas **no activadas**, por lo tanto no tienen acción corrosiva sobre los metales.

USOS Y APLICACION

Toda la serie NA es usada en el armado de componentes sobre placas de circuitos impresos (PCB), y donde la remoción de los residuos no es posible.

También encuentran campo de aplicación en el soldado manual de los circuitos, fichas y cables de conexión, etc.

Los metales que pueden ser soldados con esta serie de fluxes incluyen:

Cadmio electro depositado
Cobre
Bronce
Estaño/plomo electro depositado
Latón
Plata
Zinc

Los fluxes NA se pueden aplicar con pincel, spray (preferiblemente con pistola de baja presión), o cualquier otro método convencional. El secado se puede acelerar en una estufa a 60°C-70°C.

REMOCION DE RESIDUOS

La remoción de los residuos de Flux NA puede efectuarse con solvente Removedor FSO/1 o para una limpieza acuosa puede usarse FSA/1

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Propiedades	NA-130	NA-215	NA-220
Aspecto	Líquido ámbar		
Flash Point (TCC)	12	25	18
Densidad 25°C	0.9	0.87	0.88
Sólidos % p/v	40	15	20

FORMA DE SUMINISTRO

Botellas de 1lt
Bidones de 5 lt, 10 lt, 20 lt.