

BOLETIN TECNICO

FLUX SOLDANTE RA

Resina Activada Serie N

Flux RA-N10 Flux RA-N15 Flux RA-N20

DESCRIPCIÓN GENERAL

La serie de Flux Soldante N está compuesta por soluciones de resinas de colofonia pura combinadas con resinas sintéticas, que modifican las propiedades fisicas de la película formada: poseen mejor secado y reducida pegajosidad residual. Los activadores que constituyen la Serie N, no son del tipo halogenados, por lo tanto no tienen acción corrosiva residual sobre los metales, aunque siempre es necesario la eliminacion de los restos de flux luego de la operacion de soldado.

USOS Y APLICACION

Toda la serie N, pueden ser usados en armado de componentes muy sensibles sobre placas de circuitos impresos (PCB), tanto en soldaduras manuales como automaticas..

El Flux N20 encuentra campo de aplicación en el soldado manual de los circuitos, conectores y cables de conexión, etc.

Los metales que pueden ser soldados con esta serie de fluxes incluyen:

Cadmio electrodepositado Cobre Bronce Latón

Plata

Zinc

Los fluxes N se pueden aplicar con pincel, spray (preferiblemente con pistola de baja presión), o cualquier otro método convencional. El secado se puede acelerar en una estufa a 60°C-70°C.

REMOCION DE RESIDUOS

La remoción de los residuos de Flux N puede efectuarse con solvente Removedor FSO/1 o para una limpieza acuosa puede usarse FSA/1

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Propiedades	N-10	N-15	N-20
Aspecto	líquido ámbar		
Flash Point (°C)	13	14	14
Densidad 25°C	0.80	0.86	0.86
Sólidos % p/v	11	15	20

SUMINISTRO

Botellas de 1lt Bidones de 5 lt, 10 lt, 20 lt.



Tecnología Química Argentina

Tuyutí 1168 – Florida – CP 1602 Pdo Vicente López – Prov. BsAs. República Argentina e-mail: tga@telecentro.com.ar

e-maii: tqa@telecentro.com. www.tqargentina.com.ar